

Impianti di trasporto centralizzati

Gli impianti di trasporto centralizzati sono impiegati come parte integrante e di supporto a un sistema di dosaggio, che può essere di tipo singolo oppure centralizzato. Si tratta di soluzioni progettate per automatizzare e ottimizzare il trasferimento di materiali plastici in granulo, garantendo elevati standard di affidabilità, efficienza e pulizia all'interno del processo produttivo.

Il sistema di alimentazione in depressione, cuore dell'impianto, sfrutta la creazione di vuoto per convogliare il materiale verso i punti di utilizzo, evitando contaminazioni e riducendo al minimo le perdite. Questa modalità di trasporto è particolarmente apprezzata per la sua capacità di preservare l'integrità del materiale trattato, evitando il degrado causato da sistemi meccanici o da trasporti pneumatici ad alta pressione.

Uno degli elementi centrali dell'impianto è il filtro automatico, che svolge una funzione fondamentale sia nella protezione della turbina, impedendo l'ingresso di polveri o residui, sia nella salvaguardia dell'ambiente di lavoro. Grazie a questo filtro, tutte le polveri generate durante il processo di trasporto vengono raccolte in un unico punto, facilitando la manutenzione e contribuendo al rispetto delle normative ambientali.

I serbatoi decantatori impiegati nel sistema sono dotati di valvole di intercettazione dell'aria, che consentono il controllo del flusso, e di indicatori di livello massimo, utili per monitorare la quantità di materiale presente. In questo modo si evitano sovraccarichi e si garantisce un funzionamento continuo e sicuro.

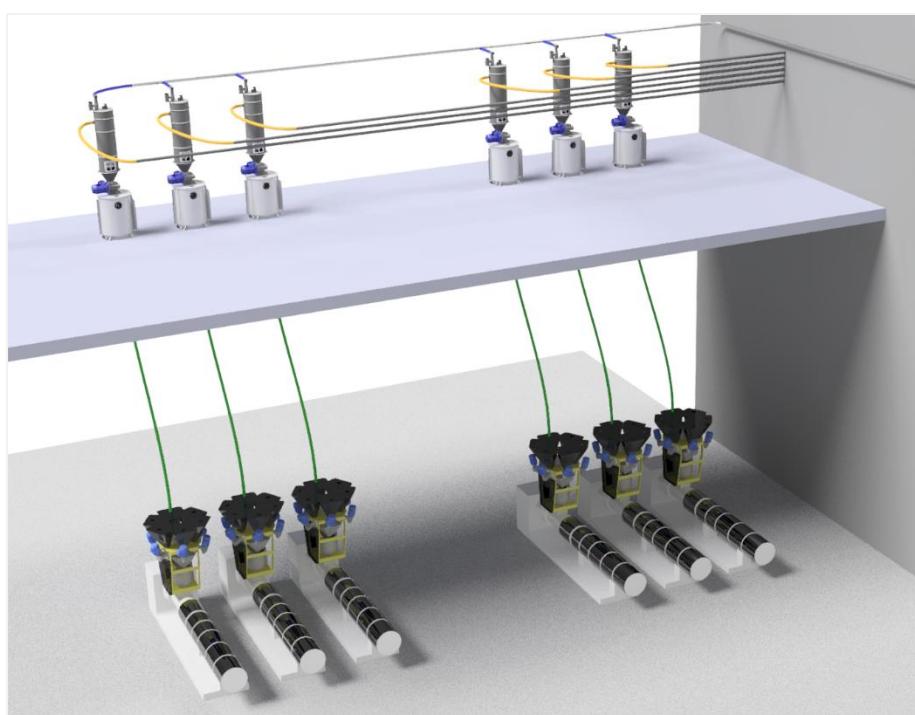


L'intero impianto è gestito da un sistema di controllo centralizzato tramite PLC (controllore logico programmabile), che consente l'automazione delle operazioni di carico, la gestione degli allarmi e la supervisione in tempo reale del funzionamento. Questo permette di intervenire tempestivamente in caso di malfunzionamenti o anomalie, aumentando l'efficienza generale del processo.

Nei sistemi di dosaggio centralizzato, gli impianti di trasporto possono essere utilizzati sia per alimentare la stazione di dosaggio principale che per servire direttamente i singoli estrusori, seguendo ricette personalizzate e garantendo la corretta proporzione dei componenti.

Vantaggi principali del sistema:

- Utilizzo di una singola soffiente per alimentare più serbatoi
- Notevole risparmio rispetto ai sistemi con caricatori singoli
- Alimentazione ottimizzata con una sola tubazione per ogni componente
- Integrazione completa dei comandi di controllo nel quadro elettrico del sistema di dosaggio
- Riduzione dei costi di manutenzione e maggiore ordine nell'impianto produttivo



EUROSIS
YOUR NEEDS OUR SYSTEMS

DISCHI DI FLUIDIFICAZIONE PER SILO



MIX

EUROSAC IN TREVIRA



EUROSIS

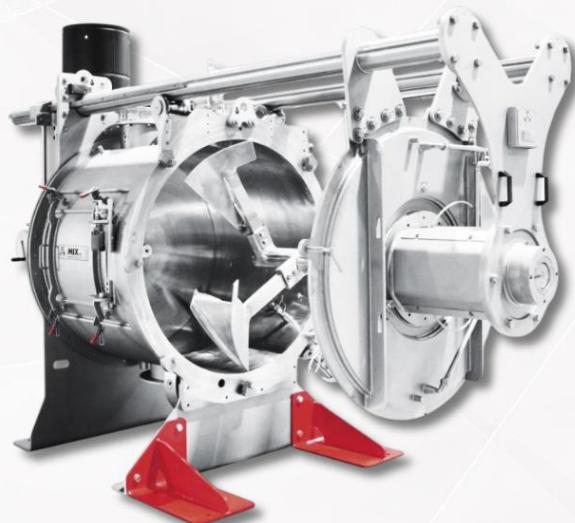
PRESA COMPATTATRICE EP



COMAV

Mescolatore con *rotore estraibile*

Efficienza, precisione e pulizia per la miscelazione industriale



 *Tempi di miscelazione brevi*

 *Qualità di miscelazione estremamente elevata*

 *Alta riproducibilità dei lotti*

 *Rapporto di miscelazione: 1 su 100.000*

 *Coefficiente di variazione (CV): ≤ 3 %*

 *Manutenzione ridotta*

 *Pulizia finale rapida e approfondita*

Icons by flaticon

Eurosac in Trevira: La soluzione tecnica per uno stoccaggio efficiente, sicuro e modulare

Nel contesto industriale moderno, lo stoccaggio dei materiali sfusi rappresenta una fase critica che richiede soluzioni affidabili, flessibili e conformi agli standard di sicurezza più rigorosi. Gli Eurosac in Trevira proposti da EUROSIS rispondono pienamente a queste esigenze, offrendo un'alternativa tecnica ed evoluta alle tradizionali soluzioni rigide.

Questi Eurosac si rivelano ideali per un'ampia gamma di applicazioni industriali, spaziando dai settori alimentare e plastico, fino a quelli chimico e farmaceutico, grazie alla loro versatilità e alla possibilità di personalizzazione.



Caratteristiche tecniche principali:

- Struttura di contenimento in tessuto Trevira** ad alta resistenza meccanica, con lunga durata nel tempo e comportamento ignifugo certificato. Il materiale è studiato per garantire sicurezza anche in ambienti con particolari rischi legati a polveri o cariche elettrostatiche.
- Configurazione su misura:** ogni Eurosac può essere progettato secondo le specifiche esigenze del cliente, adattandosi perfettamente al layout dell'impianto e ai vincoli strutturali, anche in ambienti con spazi ridotti o difficili da gestire.

Gli Eurosac in Trevira EUROSIS garantiscono una gestione ottimizzata del bulk material, offrendo vantaggi in termini di rapidità di installazione, modularità, igiene e risparmio economico. Il tutto con tempi ridotti di progettazione e montaggio, anche per soluzioni complesse.

Contattaci per progettare insieme il tuo sistema di stoccaggio su misura, in grado di aumentare l'efficienza produttiva e ridurre i costi di gestione del tuo impianto. (E-mail: info@eurosis.it)



COMAV – Valvole per la movimentazione di materiali sfusi

Con oltre 40 anni di esperienza nel settore dei componenti industriali per la movimentazione di materiali sfusi, COMAV rappresenta un partner affidabile per società di ingegneria, tecnici integratori e utilizzatori finali che desiderano migliorare i propri sistemi produttivi.

Nel pieno rispetto delle normative di sicurezza più rigorose, progettiamo macchinari e componenti ideali per l'impiego in contesti di automazione industriale e in linea con le nuove politiche ambientali.

Ingegneria su misura per settori strategici

La capacità di rispondere alle esigenze specifiche dei settori alimentare, plastico e chimico, unita a un'ampia capacità produttiva, ci consente di offrire una vasta gamma di soluzioni per soddisfare ogni necessità del mercato.

Per garantire la massima efficienza produttiva, la linea di produzione COMAV è suddivisa in diversi settori, fornendo una ricca varietà di prodotti e servizi: dalla progettazione di sistemi per lo svuotamento sacchi e il carico/scarico di OCTABIN e Big Bag, alle valvole per trasporto pneumatico, sistemi di stoccaggio, presse per il riciclaggio, convogliatori meccanici e macchine speciali.

Focus: Valvole Industriali per Precisione e Controllo

Le valvole rivestono un ruolo fondamentale nella movimentazione dei materiali sfusi, garantendo un flusso controllato ed efficiente nei sistemi di trasporto e nei processi di diversi settori.

Realizzate con materiali di alta qualità come acciaio inox e ghisa, le nostre valvole sono progettate per offrire un flusso preciso dei materiali con perdite minime e per permettere una pulizia rapida, riducendo così i tempi di fermo macchina. Disponibili in varie dimensioni e configurazioni, sono realizzate per un basso consumo energetico pur mantenendo un'elevata efficienza.

Applicazioni in diversi settori industriali

Come già anticipato, le nostre valvole trovano applicazione in molteplici settori. Nel settore alimentare, sono ideali per gestire ingredienti come farina, zucchero e spezie, garantendo precisione e igiene ai massimi livelli. Nel settore chimico, permettono il trasferimento sicuro delle sostanze, prevenendo contaminazioni e perdite. Infine, in ambito agricolo, facilitano il trasporto di cereali, semi e mangimi.

COMAV offre diverse tipologie di valvole, tra cui: valvole stellari, deviatici, a lama e valvole di sotto/sovra pressione.

Valvole stellari: progettazione e caratteristiche

Le nostre valvole stellari sono disponibili con flangiatura rettangolare o rotonda, ad eccezione del modello VSFC, progettato specificamente per l'installazione su semirimorchi e fornito solo con flangiatura rettangolare. Trovano impiego sia per il dosaggio sia per il trasporto pneumatico.

Per evitare contaminazioni tra prodotti diversi, offriamo, ad esclusione del modello VSFC, anche versioni a pulizia rapida con sistema di rimozione manuale del rotore. Inoltre, per applicazioni ad alte temperature, COMAV propone versioni con cuscinetti distanziati e caratteristiche speciali resistenti al calore, in funzione della temperatura e del tipo di materiale trattato.

La fornitura di valvole stellari con rotore rimovibile ha sempre rappresentato un elemento strategico per gli impianti di trasporto pneumatico.

Caso di studio: valvole stellari per bucce di caffè verde

Recentemente, un nostro cliente ci ha commissionato un'importante fornitura di valvole stellari per un impianto di recupero di bucce di caffè verde derivanti dal processo di tostatura. La particolarità dell'applicazione è la temperatura di esercizio superiore ai 200°C, è stata affrontata da COMAV mediante una verniciatura speciale ad alta temperatura, certificata CE 1935/2004, e l'utilizzo di componenti specifici per condizioni termiche estreme. Dato l'ambiente di difficile accesso, grazie al nostro sistema di auto-centratura del rotore e auto-allineamento tra asse e corpo valvola, gli operatori possono effettuare pulizia e manutenzione senza difficoltà, anche in spazi angusti.



Valvole Deviatici: Applicazioni versatili

Le nostre valvole deviatici sono facili da installare e disponibili in diverse dimensioni e materiali. Sono impiegate nel trasporto pneumatico, per la separazione del prodotto in caso di sovraccarico dei silos e nella distribuzione su linee di trasporto gravimetrico. Alcuni modelli sono a due o tre vie, dotati di tubazioni flessibili o rigide, sviluppati per consentire una rapida sostituzione della valvola.



Valvole a lama: Isolamento Efficiente

Le valvole a lama sono utilizzate per isolare il flusso del prodotto in caduta libera, interromperlo sotto tramogge o silos, oppure per regolare parzialmente lo scarico del materiale. Possono essere dotate di lama autopulente che impedisce l'accumulo del prodotto durante le fasi di apertura e chiusura, e sono disponibili anche in versione manuale.



Valvole di Sotto/Sovra Pressione: Sicurezza e Protezione

Le nostre valvole di sotto/sovra pressione, realizzate in acciaio inox e disponibili nella dimensione universale DN 250, sono impiegate in serbatoi, silos e tramogge per evitare implosioni o esplosioni del contenitore ricevente.



Conformità e Certificazioni

Tutte le nostre valvole, ad eccezione di quelle di sotto/sovra pressione, sono disponibili in versione MOCA, ATEX e EAC.

Conclusione: Precisione, Efficienza e Durata

In conclusione, le valvole COMAV rappresentano una soluzione affidabile per la movimentazione di materiali sfusi, garantendo precisione, efficienza e durata nel tempo. Con un forte orientamento alla qualità e all'innovazione, COMAV continua ad offrire soluzioni all'avanguardia per applicazioni industriali diversificate.

Filtri a Maniche e a Cartucce per Applicazioni Alimentari – Certificazione EC 1935/2004

MIX ha progettato e sviluppato una gamma avanzata di filtri depolveratori a maniche e a cartuccia, appositamente concepiti per applicazioni nell'industria alimentare. Questi filtri sono conformi al Regolamento Europeo EC 1935/2004, che disciplina i materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari, garantendo quindi la massima sicurezza, igiene e idoneità all'impiego in ambienti produttivi ad alta sensibilità.

Caratteristiche Tecniche Principali

- Materiali a contatto con il prodotto:** tutte le parti metalliche a contatto diretto con il prodotto sono realizzate in acciaio inox AISI 304, materiale noto per le sue eccellenti proprietà anticorrosive e per la facilità di pulizia, requisiti fondamentali nell'ambito della lavorazione alimentare.
- Componenti non metallici certificati:** le parti non metalliche a contatto con il prodotto sono anch'esse certificate in conformità al Regolamento EC 1935/2004, a garanzia dell'assenza di migrazione di sostanze nocive.
- Elementi filtranti:** le maniche filtranti sono realizzate in feltro agugliato di poliestere antistatico, specificamente certificato per applicazioni alimentari, assicurando un'elevata efficienza di filtrazione e un'adeguata dissipazione elettrostatica.
- Sistema di pulizia automatica:** i filtri sono dotati di un sistema di pulizia ad aria compressa in controcorrente ad alta efficienza, integrato con un serbatoio d'aria collocato all'interno della struttura del filtro stesso. Questo consente un ingombro ridotto e una pulizia efficace dei mezzi filtranti, prolungandone la durata operativa.

Progettazione e Manutenzione

Il design dei filtri è sviluppato in conformità con le Norme di Buona Fabbricazione (GMP), assicurando elevati standard qualitativi e



semplicità nella manutenzione. La sostituzione degli elementi filtranti avviene in modo rapido e sicuro, sia dall'alto sia tramite l'apposito portello laterale, grazie a un innovativo sistema di fissaggio senza bulloni che riduce i tempi di fermo macchina.

Opzioni e Certificazioni

Su richiesta, i filtri possono essere forniti con certificazione ATEX II -/3D, che ne consente l'impiego in ambienti con atmosfera potenzialmente esplosiva (zona 20/21 interna e zona 22 esterna). Inoltre, il sistema di controllo della pulizia può essere equipaggiato con un sequenziatore programmabile MIX, eventualmente integrabile con un misuratore di pressione differenziale (economizzatore), per un monitoraggio costante e una gestione intelligente del consumo di aria compressa.



YOUR NEEDS, OUR SYSTEMS

*Soluzioni integrate di dosaggio, automazione industriale
e sistemi di stoccaggio su misura*



Tecnologia compatta, leggera e sostenibile



Flessibilità di dosaggio e precisione



Automazione completa e Industry 4.0



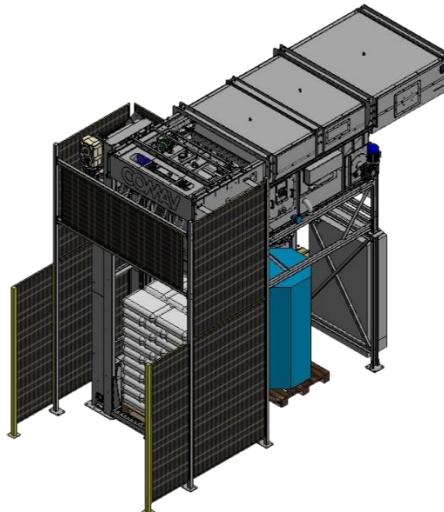
Competenze multisettoriali



Icons by flaticon

SVR COMPACT XL di COMAV: automazione evoluta per il trasferimento di granuli plastici

In linea con la crescente esigenza del settore plastico di incrementare l'efficienza e l'automazione dei processi produttivi, COMAV presenta la SVR COMPACT XL, l'ultima generazione della sua ormai collaudata linea di svuotascarri automatizzate. Questa nuova versione è stata progettata specificamente per il trasferimento automatico di granuli plastici da sacchi da 25 kg verso Big Bag o altri contenitori, rispondendo così alle necessità di gestione efficiente dei materiali sfusi in ambito industriale.



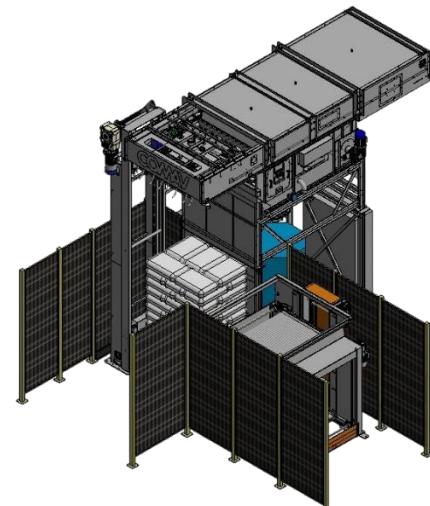
Funzionamento intelligente e completamente automatizzato

Il funzionamento della SVR COMPACT XL è completamente automatizzato, con l'obiettivo di ridurre al minimo l'intervento manuale e ottimizzare le operazioni logistiche. L'operatore si limita a caricare il pallet pieno sulla tavola elevatrice tramite carrello elevatore. Da quel momento in poi, il processo si svolge in maniera autonoma: il sistema solleva il pallet fino a portare il primo strato di sacchi all'altezza degli aghi di presa, che afferrano i sacchi e li trasferiscono all'unità di taglio. Una volta aperti dalle lame integrate, i sacchi vengono scossi da sbattitori per garantire lo svuotamento completo del contenuto. Il materiale granulare viene poi convogliato in una tramoggia di raccolta e successivamente trasferito nel Big Bag o in altri contenitori predefiniti. Parallelamente, i sacchi vuoti vengono trasportati e compattati nella pressa integrata, riducendo il volume dei rifiuti e semplificandone la gestione.

Vantaggi tecnici della versione XL: più performance, stesso ingombro

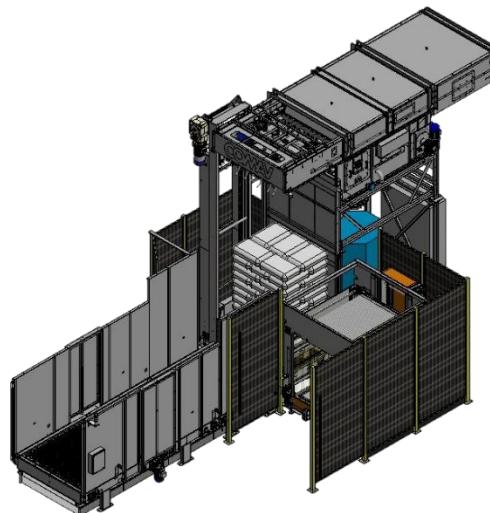
La SVR COMPACT XL mantiene le dimensioni compatte e il basso consumo energetico che contraddistinguono la linea della COMPACT originale, aggiungendo una serie di funzionalità avanzate che ne potenziano le prestazioni operative. Tra queste, vi sono:

- **Scaletta di servizio** per un accesso facilitato durante le operazioni di aggancio o sgancio delle maniche del Big Bag.
- **Software di gestione intelligente**, dotato di conteggio automatico dei sacchi e controllo del livello di riempimento del Big Bag.
- **Valvola a lama autopulente**, progettata per interrompere con precisione il flusso di prodotto ed evitare accumuli di materiale.
- **Sistema di connessione ottimizzato**, che assicura un riempimento rapido, sicuro e privo di contaminazioni.



Inoltre, la macchina è compatibile anche con altri contenitori industriali, come gli Octabin, ed è disponibile in diverse configurazioni per adattarsi alle esigenze specifiche di automazione:

- **Versione ELITE**, con magazzino integrato per la gestione automatica dei pallet vuoti.
- **Versione DELUXE**, dotata di magazzino per la gestione dei pallet pieni, oltre a quelli dei vuoti, ottimizzando il flusso di lavoro continuo.



SAVE MONEY: da rifiuto a risorsa

Una delle innovazioni più interessanti offerte da COMAV è l'integrazione del sistema SAVE MONEY, disponibile come optional sulla SVR COMPACT XL. Questo modulo consente la triturazione automatica dei sacchi vuoti, trasformandoli in flakes riutilizzabili.

Posizionato all'uscita della coclea di pre-dosaggio, il mulino riduce i sacchi in piccoli frammenti, che possono essere reinseriti nella linea di ri-granulazione, riducendo gli scarti e favorendo il recupero del materiale plastico.

Si tratta di una soluzione concreta per trasformare un rifiuto in una risorsa, contribuendo alla sostenibilità economica e ambientale del processo produttivo.

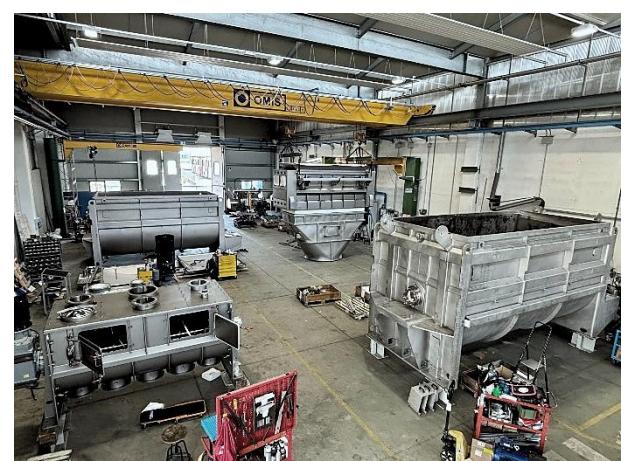
Accessori e personalizzazioni: massima adattabilità

Per rispondere alle più diverse esigenze produttive, COMAV offre una vasta gamma di accessori e possibilità di personalizzazione. Tra i principali dispositivi disponibili, vi sono:

- Sistemi integrati di **pesatura ed etichettatura**,
- Unità per la **pulizia dei sacchi** prima del taglio,
- **Videocamere di controllo** e sistemi di **visione 3D** per il monitoraggio in tempo reale,
- **Valvole per trasporto pneumatico** progettate e prodotte internamente da COMAV,
- **Lettori barcode e visori in realtà aumentata** per una tracciabilità completa del processo.

Una risposta concreta alle esigenze dell'industria plastica

La SVR COMPACT XL rappresenta la perfetta sintesi tra affidabilità meccanica, automazione intelligente e attenzione alla sostenibilità ambientale. COMAV conferma così il proprio ruolo di partner tecnologico per le imprese del settore plastico, offrendo soluzioni concrete per migliorare l'efficienza produttiva, ridurre gli sprechi e gestire in modo intelligente ogni fase della movimentazione dei materiali.



In estate la produzione MIX non si è fermata

Nemmeno il caldo estivo ha rallentato l'attività produttiva di MIX Srl. Quest'estate, lo stabilimento è stato protagonista dell'assemblaggio di una serie di mescolatori industriali di grandi dimensioni, realizzati in acciaio inox AISI 304 e destinati a settori applicativi molto differenti tra loro.

Questi impianti di mescolazione si sono distinti per robustezza, affidabilità e personalizzazione, rispondendo a esigenze specifiche legate ai prodotti da trattare e ai processi produttivi dei clienti. In particolare, sono stati completati:

- 2 mescolatori da 20.000 litri destinati all'**industria alimentare**.
- 1 mescolatore da 5.000 litri con tramoggia, progettato per **prodotti da forno**.
- 1 mescolatore da 1.700 litri per **zucchero a velo**.
- 1 mescolatore da 2.400 litri per il **settore cosmetico**.

Ogni macchina è stata progettata su misura, tenendo conto dei requisiti igienico-sanitari, delle caratteristiche fisiche del materiale da lavorare e delle specifiche funzionali del cliente.

La varietà delle soluzioni sviluppate ha confermato, ancora una volta, la versatilità e l'approccio personalizzato di MIX. Grazie alla competenza del team tecnico e alla solidità dell'intero processo produttivo, l'azienda ha dimostrato di saper offrire risposte concrete e performanti anche nei periodi più intensi.

MIX continua così a distinguersi nel panorama internazionale della mescolazione industriale, con un'offerta costruita su esperienza, innovazione e qualità.

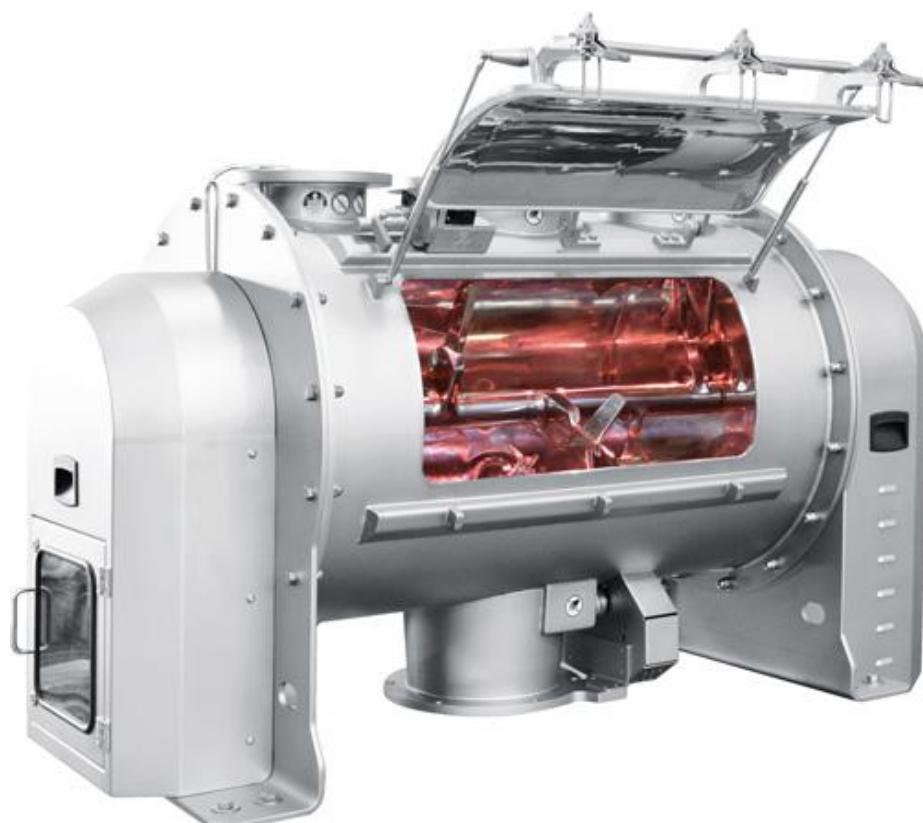
Mescolatori MIX per tè e caffè

La lavorazione di tè e caffè richiede macchinari progettati per garantire un trattamento delicato e rispettoso della qualità del prodotto. I mescolatori MIX sono stati sviluppati appositamente per soddisfare queste esigenze, offrendo soluzioni tecniche avanzate che assicurano un'elevata efficienza di miscelazione senza compromettere l'integrità di foglie, chicchi o polveri.

Uno degli aspetti più critici nella lavorazione di tè e caffè è la fragilità degli ingredienti. Foglie di tè e chicchi di caffè sono particolarmente sensibili alla pressione meccanica e agli urti. Per questo motivo, i mescolatori MIX permettono di regolare con precisione la velocità di rotazione, adattandola alla natura specifica del prodotto. In questo modo si garantisce un'omogeneità ottimale nel più breve tempo possibile, evitando stress meccanici e preservando le caratteristiche originali delle materie prime.

Un ulteriore elemento distintivo è la configurazione degli utensili di mescolazione. La distanza tra le pale viene determinata sulla base della granulometria degli ingredienti, assicurando così una miscelazione uniforme e delicata. Questo livello di personalizzazione consente di lavorare sia con foglie intere e chicchi, sia con miscele più fini o in polvere, senza rischi di rottura o deterioramento.

Spesso, durante il processo di miscelazione, è necessario arricchire le ricette con aromi liquidi o ingredienti solidi come frutta, erbe, fiori o spezie. I mescolatori MIX possono essere dotati di ugelli di iniezione liquidi per dosaggi precisi e uniformi. Inoltre, l'introduzione di componenti solidi può avvenire tramite diverse soluzioni: bocche di carico per sistemi automatici, tramogge manuali, svuota-sacchi e altri accessori integrabili secondo le esigenze produttive.



Come per tutti i processi alimentari, anche nella miscelazione di tè e caffè è fondamentale garantire standard igienici elevati. I mescolatori MIX sono realizzati in acciaio inox e completamente conformi al Regolamento UE 1935/2004 per i materiali a contatto con gli alimenti. Il design è concepito per evitare zone di ristagno, facilitare la pulizia e ridurre al minimo i residui di prodotto. Inoltre, MIX ha sviluppato una versione con rotore estraibile, una soluzione innovativa che consente una pulizia rapida, sicura e completa, riducendo i tempi di fermo macchina e aumentando l'efficienza produttiva.



MIX Srl

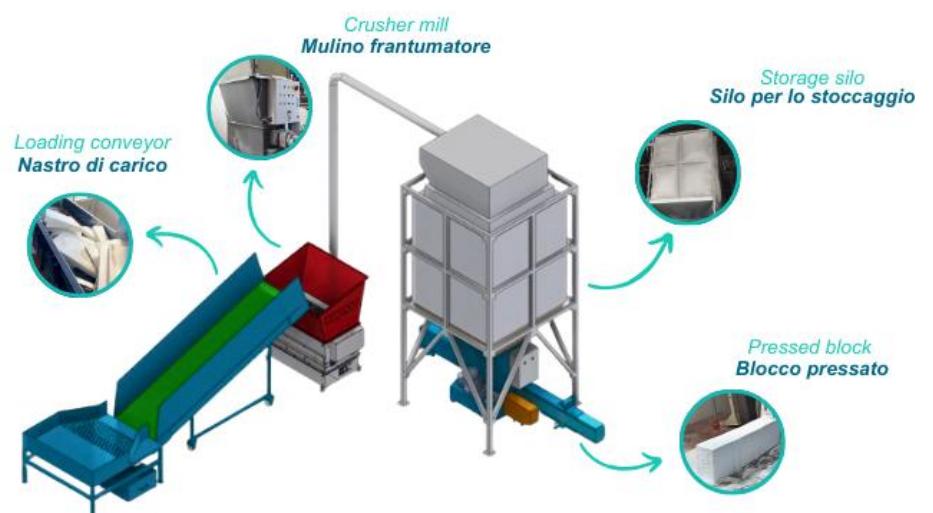
MIXING SYSTEMS AND
COMPONENTS FOR PLANTS



RECYCLING SOLUTIONS

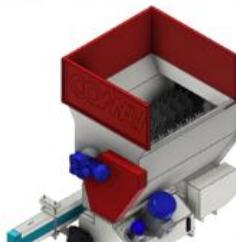
SOLUZIONI PER IL RICICLAGGIO

AUTOMATIC SYSTEMS FOR EPS RECYCLING IMPIANTI AUTOMATICI DI RECUPERO EPS

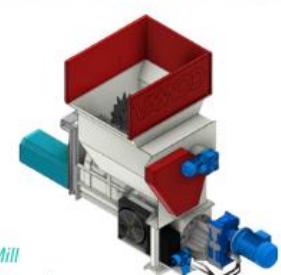


MILLS AND COMPACTORS FOR EPS MULINI E COMPATTATORI PER EPS

EP Compactor for dry polystyrene
Compattatore EP per polistirene secco



CP-PE Compactor for wet polystyrene
Compattatore CP-PE per polistirene umido



Expanded polystyrene
Polistirene espanso

Compaction and volume reduction
Compattazione e riduzione del volume

Value of the scrap
Valore dello scarto

COMAV S.r.l.

Via Statale, 551 - Frazione Sant'Agostino
44047 Terre Del Reno (FE)

+39 0532 848548

info@comav-srl.com

WEBSITE



CATALOG (EN)



CATALOG (IT)



Prodotti Del Mese

COMAV



SCARICATORE OCTABIN



VALVOLA VDP



SVR EL

MIX



MESCOLATORE DA LABORATORIO



SCARICATORE TELESCOPICO PER CARICO CISTERNA



VALVOLA A MANICOTTO

EUROSIS – Divisione stoccaggio



EUROSAC

EUROSIS – Divisione Dosaggio e Automazione



SVILUPPO SOFTWARE



DOSATORE GRAVIMETRICO A BATCH GRAVI



QUADRI ELETTRICI

FIERE 2025



GENNAIO						
L	M	M	G	V	S	D
	1	2	3	4	5	
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

FEBBRAIO						
L	M	M	G	V	S	D
				1	2	
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28		

MARZO						
L	M	M	G	V	S	D
				1	2	
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30



APRILE						
L	M	M	G	V	S	D
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

MAGGIO						
L	M	M	G	V	S	D
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30		

GIUGNO						
L	M	M	G	V	S	D
				1		
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30						



LUGLIO						
L	M	M	G	V	S	D
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

AGOSTO						
L	M	M	G	V	S	D
			1	2	3	
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	

SETTEMBRE						
L	M	M	G	V	S	D
	1	2	3	4	5	6
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

OTTOBRE						
L	M	M	G	V	S	D
	1	2	3	4	5	
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

NOVEMBRE						
L	M	M	G	V	S	D
			1	2		
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

DICEMBRE						
L	M	M	G	V	S	D
	1	2	3	4	5	