

EUROSIS

YOUR NEEDS OUR SYSTEMS

EUROSIS una nuova realtà con profonde radici tecniche

Cari colleghi e lettori, questa edizione del nostro giornale di gruppo è particolarmente importante e significativa per una novità nel mondo MIX&CO Group nata diversi mesi fa ma ormai diventata realtà.

Dalla fusione per incorporazione di una storica azienda italiana, PLASCO srl con un'altrettanta solida realtà nazionale come EUROFIM, è nata EUROSIS ovvero un'azienda che come dice il suo payoff "your needs our solutions" avrà la mission di fornire sistemi di stoccaggio in trevira Eurosac, sistemi speciali di dosaggio e automazioni tramite software e quadri elettrici appositamente progettati per ogni esigenza.

EUROSIS, così come le altre aziende del gruppo COMAV e MIX, si rivolgono a chi lavora nell'affascinante mondo del bulk handling nei vari mercati del plastico, alimentare, chimico, nel nuovo "mondo" della batterie al Litio e più in generale alla gestione delle materie prime in polvere e granulo.

A breve un nuovo stabilimento sito in Terre del Reno diventerà la nuova casa di tanti colleghi, dove si inizierà a produrre con tecnologie e criteri che da sempre rientrano nella nostra politica di gruppo, l'essere pronti a nuove sfide è parte integrante del nostro DNA competitivo.

Nonostante le situazioni socio-politiche del momento e gravi difficoltà in diverse aree del paese, l'investimento del gruppo MIX&CO è significativo non solo per il nostro territorio ma per tutto il comparto nazionale e internazionale dove si crede fermamente che le sinergie di gruppo garantiscono al cliente finale una soluzione appropriata alle sue esigenze.

Nei prossimi mesi verrà lanciato il sito internet di EUROSIS che raccoglierà il cuore della produzione, ma già da oggi i principali clienti sono stati informati di questa importante operazione.

Siamo sicuri che questa nuova sfida sarà colta come un'importante opportunità di crescita non solo aziendale ma personale, il percorso che ci aspetta è ricco di soddisfazioni da cogliere e farle maturare.

Nelle prossime edizioni del nostro giornale verranno presentate diverse novità sulla componentistica del reparto stoccaggio e dosaggio.

Ad oggi auguriamo a tutti i colleghi di EUROSIS un percorso ricco di soddisfazioni con la convinzione che le novità positive generano risultati positivi.

Direzione Commerciale MIX&CO
Davide Sardo

Dosatore volumetrico per polvere DVP

I dosatori volumetrici mono-vite DVP sono idonei al dosaggio di materiale in polvere. Vengono normalmente impiegati per il dosaggio di additivi quali CaCo₃, TiO₂, talco.

I dosatori sono stati progettati per consentire un dosaggio preciso ed affidabile. Inoltre, la predisposizione ad un rapido smontaggio ne consente una facile e veloce pulizia.

La tramoggia dell'unità di dosaggio è stata disegnata a parete dritta in modo da consentire il libero flusso del materiale.

Il corpo del dosatore ed il sistema rompi-ponte sono stati progettati per evitare la formazione di ponti di materiale.

CARATTERISTICHE

- Equipaggiati di motore asincrono trifase per garantire una lunga durata del sistema;
- Controllo della velocità del motore tramite inverter;
- Semplice e robusta struttura meccanica;
- Resistente all'usura, richiede poca manutenzione;
- Ampia fascia di portate;
- Apertura per prelevamento campioni;
- Tramoggia a parete dritta per agevolare la discesa del materiale;
- Forma del corpo del dosatore studiata appositamente per materiale in polvere;
- Rompi-ponte progettato per evitare la formazione di ponti di materiale;



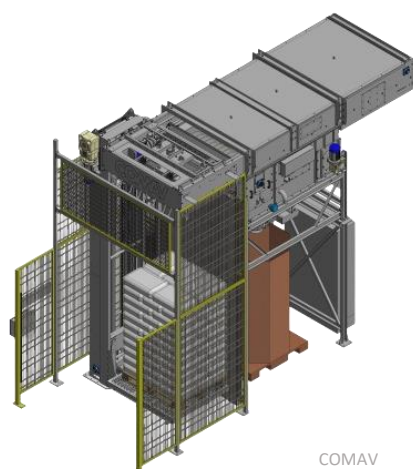
I dosatori DVP vengono solitamente posizionati direttamente sotto alla tramoggia dell'estrusore.

A seconda delle esigenze, i dosatori singoli possono essere installati in gruppi di 2 o 3.

I dosatori volumetrici sono apparecchiature per il dosaggio realizzato mediante una coclea rotante. I dosatori utilizzati in modo singolo sono a variazione di velocità, e la portata è determinata dalla velocità di rotazione impressa alla coclea di dosaggio

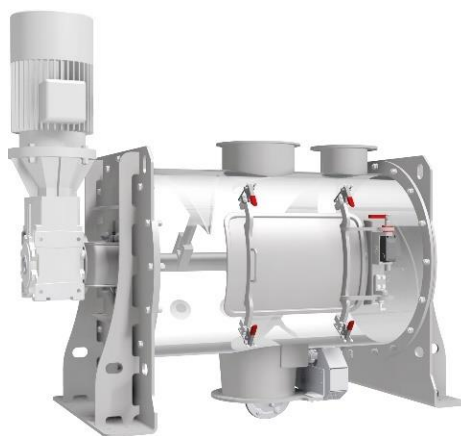
I sistemi volumetrici, controllando un dosaggio in "volume", sono intrinsecamente legati alla granulometria (peso specifico apparente), alla scorrevolezza del materiale e alle condizioni ambientali. Sono perciò necessarie operazioni periodiche di campionamento.

SVR COMPACT XL



COMAV

MIXER



MIX

CARICA BIG BAG



COMAV

Innovazione e Qualità: Le Nuove Valvole a Farfalla MIX ora Certificabili ATEX 1/3D



Da oltre 30 anni, MIX è sinonimo di eccellenza nella produzione di **valvole a farfalla**, progettate per intercettare flussi di polveri, granuli e fibre in modo sicuro ed efficiente. Oggi, siamo orgogliosi di annunciare un importante miglioramento della nostra gamma: la possibilità di **certificare le valvole secondo lo standard ATEX II 1/3D IIIC h T 135°C Da/DC**, garantendo così una maggiore sicurezza per l'uso in ambienti con potenziale rischio di esplosione.



Innovazione nella Sicurezza: Certificazione ATEX

La certificazione **ATEX II 1/3D IIIC h T 135°C Da/DC** permette l'uso delle nostre valvole a farfalla in aree pericolose con atmosfere potenzialmente esplosive (polveri combustibili). Questo aggiornamento è un ulteriore passo avanti nel nostro impegno verso la sicurezza e la conformità alle normative europee, rendendo le nostre soluzioni ancora più affidabili per i clienti che operano in settori come l'industria alimentare, chimica e farmaceutica.

Applicazioni Versatili

Le valvole a farfalla MIX trovano impiego in un'ampia varietà di applicazioni industriali, garantendo un'intercettazione sicura e precisa di flussi di polveri, granuli e fibre. Alcuni degli utilizzi più comuni includono:

- Sotto contenitori di stoccaggio
- Alimentazione di coclee e mescolatori
- Sotto tramogge di pesatura
- Parzializzazione flussi d'aria

Questa versatilità le rende una scelta ideale per numerose operazioni che richiedono precisione e sicurezza nel controllo dei materiali.



Una Gamma Completa e di Alta Qualità

Le nostre valvole a farfalla coprono un'ampia gamma di esigenze tecniche, con **dimensioni che vanno da DN100 a DN400**. Le valvole sono disponibili con un disco d'intercettazione in **alluminio** o in **acciaio inossidabile AISI 304**, offrendo così opzioni diversificate per applicazioni che richiedono materiali specifici. Inoltre, tutte le valvole possono essere fornite con **dichiarazione di conformità ai sensi della normativa europea 1935/2004**, che certifica la sicurezza per il contatto con prodotti alimentari.

Flessibilità di Controllo

Un altro punto di forza delle valvole a farfalla MIX è la loro **flessibilità di controllo**. Ogni valvola può essere equipaggiata con un attuatore a scelta tra:

- Manuale
- Motorizzato
- Pneumatico

Questa possibilità di personalizzazione consente di adattare la valvola alle specifiche esigenze del cliente e al tipo di impianto, garantendo la massima efficienza operativa.



Attuatore manuale



Attuatore motorizzato



Attuatore pneumatico doppio effetto



Un Futuro di Innovazione

In MIX, crediamo che l'innovazione sia la chiave per garantire soluzioni sempre più sicure e performanti per i nostri clienti. La certificazione ATEX è solo l'ultimo esempio del nostro impegno costante verso il miglioramento continuo. Invitiamo i nostri clienti e partner a scoprire di più sulla nostra gamma di **valvole a farfalla** e a contattarci per ulteriori informazioni o per una consulenza tecnica personalizzata.

Scopri di più: [Valvole a Farfalla | MIX Srl](#)

Qualità e Progettazione al Centro

La **progettazione delle valvole a farfalla MIX è pensata per durare nel tempo**, con particolare attenzione alla robustezza e alla precisione nei processi di intercettazione. Il nostro team tecnico lavora costantemente per migliorare ogni dettaglio, offrendo soluzioni che uniscono **qualità, sicurezza e prestazioni**.

Dati Imponenti: MIX in Numeri

In oltre 30 anni di produzione, le valvole a farfalla MIX hanno raggiunto numeri davvero impressionanti. Se impilassimo tutte le valvole che abbiamo fornito, raggiungeremmo un'altezza pari a **30 Empire State Buildings!** Inoltre, con lo stesso quantitativo di valvole, potremmo **riempire la Fossa delle Marianne** o addirittura **raggiungere la quota di volo di un Boeing 747**. Questi dati rappresentano non solo la solidità e l'affidabilità dei nostri prodotti, ma anche la fiducia che i nostri clienti hanno riposto in noi per decenni.

Guarnizione ricoprente il corpo valvola "ALTA"



Guarnizione non ricoprente il corpo valvola "BASSA"



DIETRO LE QUINTE – EDIZIONE FIERE





Eurosac di EUROSIS: Affidabilità e Versatilità per Ogni Settore

Gli Eurosac prodotti dall'azienda Eurosis rappresentano una soluzione versatile e altamente tecnologica per lo stoccaggio di materiali solidi sfusi, principalmente nel settore plastico, alimentare, chimico e farmaceutico. Grazie alle loro caratteristiche tecniche e alla qualità dei materiali utilizzati, questi contenitori si distinguono per l'efficienza, la resistenza e la durata nel tempo. In questo articolo esploreremo i principali aspetti relativi all'utilizzo, ai mercati di riferimento, alle capacità di stoccaggio e agli accessori disponibili per questi silo, sottolineando l'affidabilità del marchio Eurosis.

I silo in Trevira di Eurosis, ideati per installazioni interne, trovano impiego in un'ampia gamma di applicazioni. Sono particolarmente indicati per l'industria agroalimentare, chimica e plastica, in cui lo stoccaggio di materiali granulari e in polvere richiede soluzioni specifiche per preservare la qualità del prodotto e garantire condizioni di conservazione ottimali.

Nell'industria alimentare, questi silo vengono spesso utilizzati per lo stoccaggio di prodotti come farine, zuccheri, cereali, semi e mangimi. La capacità di mantenere l'integrità del prodotto, grazie alle caratteristiche dei materiali utilizzati, è un fattore determinante per la scelta di questo tipo di contenitori.

Nel settore chimico e plastico, i silo in Trevira vengono utilizzati per lo stoccaggio di granulo plastico, polveri chimiche e altre sostanze in forma granulare o polverulenta, perché il tessuto è resistente, antistatico e antipolvere.

Nella parte superiore sono equipaggiati con tessuto filtrante, con l'obiettivo di gestire il flusso polveroso di prodotto durante la fase di riempimento, separando le particelle di prodotto che rimangono all'interno del silo, dall'aria che, al contrario, è libera di uscire in atmosfera. In questo modo si protegge il silo da possibili sovrappressioni durante il carico e si preserva l'ambiente, evitando l'inquinamento da fuoriuscita di prodotto. Questo li rende ideali per una vasta gamma di prodotti, tra cui:

- Granulo plastico: utilizzato nel settore plastico e delle materie prime.
- Polveri alimentari: come farine, zuccheri e latte in polvere, spesso impiegati nell'industria alimentare.
- Sementi: necessitano di ambienti asciutti e protetti per garantire la qualità del prodotto e il suo utilizzo futuro.
- Polveri chimiche: utilizzate in diversi processi industriali, queste polveri richiedono sistemi di stoccaggio che ne garantiscano la sicurezza e la conservazione.

Uno dei principali vantaggi dei silo in Trevira è la loro ampia gamma di dimensioni e capacità disponibili. Eurosis offre soluzioni personalizzabili che si adattano alle diverse esigenze delle aziende. Le capacità dei silo variano dalle soluzioni più piccole, da 1 metro cubo, fino a quelle di grandi dimensioni che possono arrivare a 80 metri cubi.

- Capacità minima: circa 1 m³, ideale per piccole imprese o per necessità di stoccaggio limitate.
- Capacità massima: 80 m³, adatta per grandi impianti industriali o agroalimentari con esigenze elevate di stoccaggio.

Le dimensioni variano in base allo spazio disponibile all'interno dell'impianto o dell'azienda, e ogni silo può essere adattato alle specifiche esigenze logistiche del cliente, come l'altezza disponibile, la larghezza degli spazi o la necessità di integrazione con altre strutture.

Eurosis offre una serie di accessori opzionali che aumentano la funzionalità e l'efficienza dei silo in Trevira, rendendoli personalizzabili in base alle

diverse esigenze operative. Gli accessori disponibili includono:

1. Tramoggia di scarico per granuli, un componente conico alla base del silo, progettato per facilitare il flusso dei granuli immagazzinati verso l'apertura di scarico. Realizzata in tessuto Trevira, garantisce resistenza e flessibilità, migliorando la fluidità dei granuli durante le operazioni di scarico.
2. Fondo vibrato per polveri, un accessorio che, attraverso vibrazioni, facilita lo scarico delle polveri stoccate. Integrato nella base dei silo, previene l'accumulo e la formazione di ponti di materiale, assicurando un flusso continuo e uniforme durante lo scarico delle polveri.
3. Indicatori di livello: Per monitorare la quantità di materiale presente nel silo, Eurosis offre sensori di livello che possono essere installati internamente. Questi sensori permettono di rilevare in tempo reale il livello di riempimento e pianificare meglio le operazioni di stoccaggio e approvvigionamento.
4. Oblò visivo di ispezione consente di monitorare visivamente il livello e la qualità del materiale stoccato senza dover aprire il silo. Questo strumento facilita il controllo operativo e la manutenzione preventiva, migliorando la sicurezza e l'efficienza.
5. Tubi di carico: Disponibili in diverse lunghezze e materiali, i tubi di carico possono essere personalizzati per adattarsi al layout dell'impianto e alle esigenze specifiche di movimentazione dei materiali.
6. Sistema di pesatura: Utilizzato per monitorare il peso del materiale stoccato e tenere sotto controllo la quantità disponibile in tempo reale, le celle di pesatura sono particolarmente utili nelle applicazioni industriali che richiedono precisione nella gestione delle scorte.

Un elemento cruciale per i silo Eurosis è la conformità alla direttiva ATEX. Questa conformità è indispensabile per dispositivi destinati a essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive, come quelle che possono verificarsi in ambienti con materiali infiammabili o polveri combustibili. La normativa ATEX garantisce che i silo siano conformi agli standard di sicurezza più elevati, prevenendo il rischio di esplosioni e garantendo la protezione del personale e degli impianti.

Questi silo sono particolarmente indicati per l'utilizzo in settori sensibili come l'industria chimica, alimentare e farmaceutica, dove il rischio di esplosioni legato alla presenza di polveri è concreto. Grazie a questa conformità, i silo Eurosis offrono una sicurezza aggiuntiva, rendendoli una scelta eccellente per le aziende che operano in condizioni potenzialmente pericolose.

Da sempre attenta al tema della sicurezza, EuroSis ha ampliato la gamma dei propri Eurosac aggiungendo i silo ideati per il contatto con alimenti. Il tessuto del silo flessibile è totalmente composto da filato poliestere lineare conforme al regolamento CE 1935/2004 riguardante materiali ed oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari. I silo sono conformi al regolamento CE 2023/2006 riguardo le buone pratiche di fabbricazione.

Tali conformità rendono i silo Eurosac ideati per l'utilizzo nei settori agroalimentari, nella certezza che durante il periodo di stoccaggio, i prodotti non subiranno alcuna contaminazione.

I silo in Trevira di Eurosis rappresentano una soluzione affidabile e versatile per lo stoccaggio di materiali granulari e polverulenti in diversi settori, dall'agroalimentare all'industria chimica. La gamma di capacità e dimensioni disponibili li rende adattabili a molteplici esigenze aziendali, mentre le conformità ATEX e Alimentare ne rafforzano la sicurezza, in ambienti a rischio esplosione e in quelli alimentari. Inoltre, la vasta gamma di accessori personalizzabili consente di ottimizzare le prestazioni dei silo, migliorando l'efficienza e la gestione delle scorte. Grazie alla loro resistenza e affidabilità, i silo in Trevira di Eurosis sono una scelta sicura e innovativa per lo stoccaggio industriale e agroalimentare.

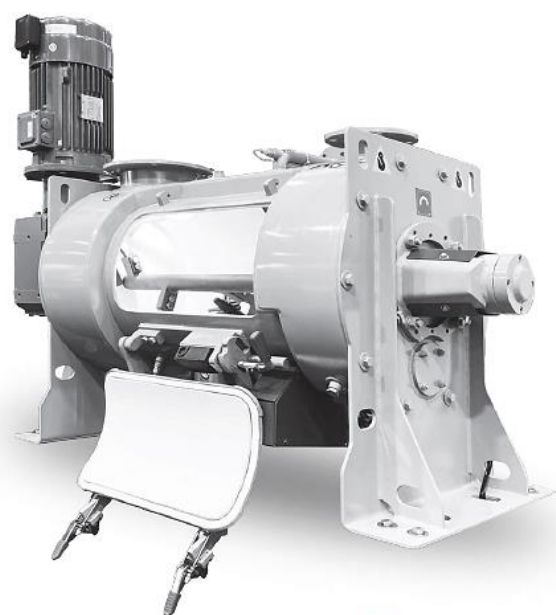


LI-ION MIX - Mixer per il settore delle batterie

Dal 1990 la società MIX S.r.l. progetta e costruisce a Cavezzo, in Italia, sistemi di mescolazione e componenti industriali per il trattamento dei prodotti in polvere. Da sempre attenta alle esigenze del Cliente e agli sviluppi del mercato, MIX ha allargato la propria sfera di influenza al settore delle batterie.

Oggi le batterie svolgono un ruolo cruciale in una vasta gamma di settori, tra cui l'energia rinnovabile, l'automotiva, l'elettronica di consumo, la tecnologia portatile. Nel corso degli ultimi anni le batterie al litio hanno subito un notevole sviluppo tecnologico, con miglioramenti significativi in termini di capacità, densità energetica, sicurezza e costo.

MIX affronta questa evoluzione tecnologica, grazie ad un team tecnico specializzato, che grazie agli oltre 30 anni di esperienza nella mescolazione, nell'essiccazione ad alte temperature e in vacuum, nella granulazione e micro-granulazione, nell'omogeneizzazione e dispersione di micro ingredienti, ha sviluppato una gamma di mixer destinata alla produzione delle masse per batterie.



LI-ION MIX

Li-ion Mix identifica una nuova linea di mescolatori con soluzioni tecniche specifiche per il settore delle batterie. Alcune delle caratteristiche principali richieste da questo specifico settore coincidono con le performance

normalmente ricercate in ogni mescolatore, ottima qualità di mescolazione, precisa dispersione dei micro-ingredienti e tempi ridotti di mescolazione. Grazie alla lunga esperienza maturata in diversi settori, MIX è in grado di equipaggiare le proprie macchine con gli strumenti più idonei al raggiungimento del risultato richiesto.

La vera sfida peculiare di questo settore è la necessità di assoluta assenza di contaminazione da metalli all'interno della mescola. In risposta a questa esigenza, MIX ha sviluppato vari rivestimenti antiusura, differenti per le parti statiche quali camera di mescolazione e testate rispetto alle parti dinamiche, quali albero rotore e aspi di mescolazione. Tutti hanno l'obiettivo di evitare il contatto diretto del prodotto in processo con il metallo con cui sono costruiti i mescolatori, che porterebbe alla contaminazione.



Il rivestimento della camera di mescolazione in mosaico ceramico in carburo di silicio sinterizzato o in allumina sinterizzata si è dimostrato particolarmente efficace. L'innovativa forma ad esagono migliora ulteriormente la resistenza all'abrasione.



Adatti a differenti tipi di processo, sono disponibili anche i rivestimenti in poliuretano, in gomma naturale vulcanizzata in resina termoplastica e in polimero ECTFE.



Riguardo all'albero rotore e agli aspi di mescolazione, il rivestimento in carburo di tungsteno, ottenuto con procedimento HVOF thermal spray, preciso e uniforme, assicura una ottima resistenza all'abrasione senza compromettere il bilanciamento degli alberi in rotazione. Lo stesso dicasi per il rivestimento in resina epossidica bicomponente caricata con polvere ceramica. L'utilizzo di vernici speciali e di componenti pneumatici privi di rame e zinco riduce ulteriormente il rischio di contaminazione.

La riconosciuta tossicità dei prodotti coinvolti nel processo, come LCO (Lithium Cobalt Oxide) o NMC (Nickel Manganese Cobalt), necessita di particolari accorgimenti per assicurare la perfetta tenuta ermetica delle guarnizioni poste sugli alberi rotanti e sui boccaporti d'ispezione al fine di garantire la sicurezza degli operatori e del luogo di installazione. MIX utilizza tenute appositamente studiate per il settore batterie, che abbinano ottime performance contro la fuoriuscita del prodotto, affidabilità e facilità di manutenzione.

Sistema di Gestione Aziendale conforme a ISO 9001 - ISO 14001 - ISO 45001





Compattatori per polistirene espanso: per COMAV una sfida green

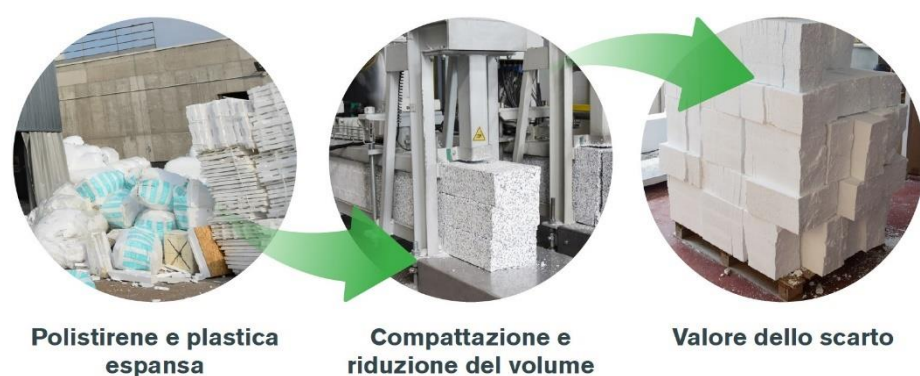
Nell'epoca della sostenibilità e della consapevolezza ambientale, l'industria del riciclaggio riveste un ruolo sempre più cruciale. Tra i vari materiali che richiedono un trattamento specifico per il loro riciclo, l'EPS (polistirene espanso) rappresenta una sfida notevole. COMAV ha sviluppato tecnologie all'avanguardia per gestire il materiale sia in forma secca che bagnata senza alterarne le caratteristiche fisico-chimiche. Le presse per EPS prodotte dalla COMAV sono un esempio lampante di come l'innovazione possa coniugarsi con la sostenibilità, offrendo numerosi vantaggi che contribuiscono significativamente al processo di riciclaggio.

Che Cos'è l'EPS?

L'EPS, noto come polistirolo espanso, è un materiale leggero e versatile usato per l'imballaggio e l'isolamento. La sua struttura cellulare chiusa offre eccellenti proprietà isolanti e capacità di assorbire gli urti. Tuttavia, una volta utilizzato, l'EPS presenta un problema significativo: la gestione dei rifiuti. La sua natura volumetrica e leggera occupa molto spazio nelle discariche, contribuendo all'inquinamento ambientale.

EP e CP-PE LE NOSTRE PRESSE: Tecnologia e Innovazione

Le presse COMAV sono dotate di sistemi di compattazione che riducono il volume dell'EPS con un rapporto medio di 40:1 e la densità in proporzione 28:1. Questo significa che grandi quantità di polistirolo espanso possono essere compattate in blocchi di dimensioni ridotte, facilitando il trasporto e lo stoccaggio. Questo processo non solo libera spazio prezioso nelle discariche, ma riduce anche i costi associati al trasporto dei materiali riciclabili.



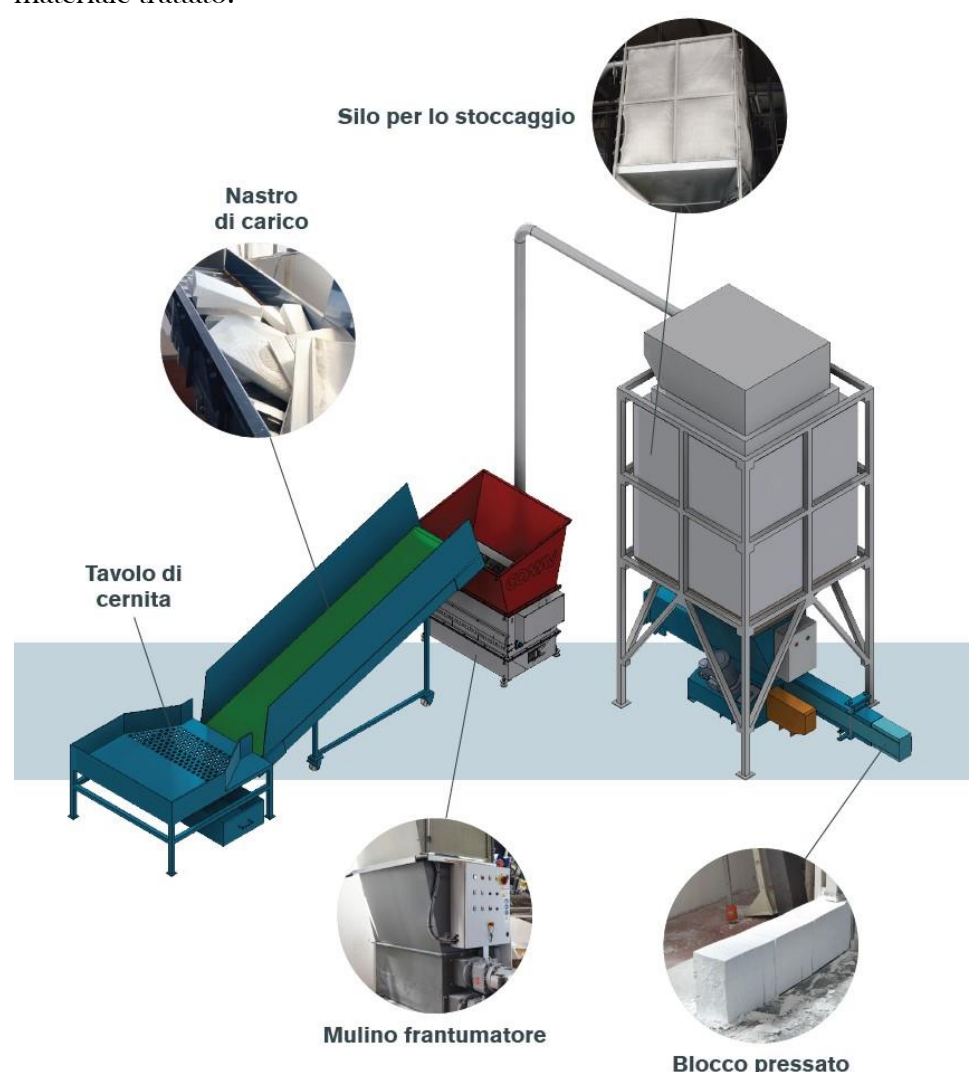
Vantaggi delle Presse per EPS di COMAV

1. **Riduzione del Volume:** La capacità di ridurre il volume dell'EPS con un rapporto medio di 40:1 e densità 28:1 consente un notevole risparmio di spazio.
2. **Efficienza Energetica:** Le presse sono progettate per essere efficienti dal punto di vista energetico, utilizzando motori elettrici avanzati con consumo energetico minimo in ottemperanza ai nuovi decreti sulla Transazione Energetica.

3. **Facilità d'Uso:** Sono facili da usare e richiedono una manutenzione minima, ideali per aziende di tutte le dimensioni.
4. **Qualità del Materiale Riciclato:** Garantiscono che il polistirolo compattato mantenga le sue proprietà, rendendolo adatto a vari settori industriali.
5. **Sostenibilità Economica e Ambientale:** Contribuiscono alla riduzione dei rifiuti in discarica e generano opportunità economiche vendendo il polistirolo compattato.

Impianti Completi per il Riciclaggio

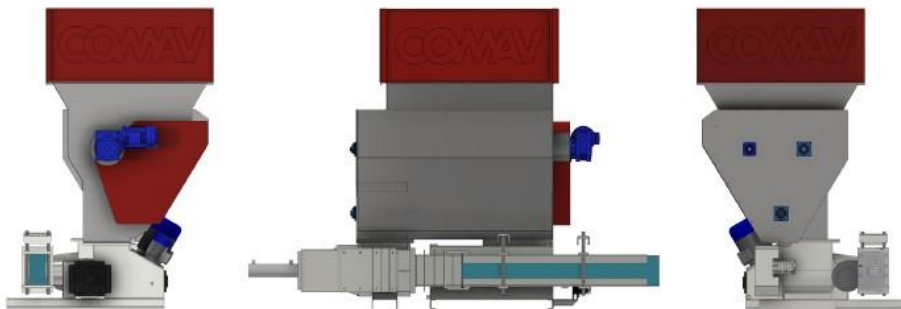
Oltre alle presse per EPS, COMAV produce anche impianti completi che includono nastri trasportatori, macinatori e silos, offrendo soluzioni integrate per il trattamento del polistirolo espanso. Questi impianti sono progettati per ottimizzare l'intero processo di riciclaggio, dalla raccolta del materiale alla sua compattazione finale. I nastri trasportatori facilitano il movimento del materiale attraverso le varie fasi del trattamento, mentre i macinatori riducono ulteriormente la dimensione del polistirolo, preparandolo per la compattazione. I silos, infine, offrono uno stoccaggio sicuro e organizzato del materiale trattato.



Il Ruolo delle Presse per EPS nel Riciclaggio

Le presse per EPS di COMAV trasformano un materiale problematico in una risorsa preziosa. Il polistirolo espanso, una volta compattato, può essere facilmente trasportato a impianti di riciclaggio per essere riutilizzato in nuovi prodotti. Questo processo riduce la necessità di materie prime vergini, contribuendo a un'economia circolare sostenibile. L'adozione di queste presse rappresenta un passo importante per molte industrie nel raggiungimento degli obiettivi di sostenibilità, migliorando l'efficienza operativa e riducendo l'impatto ambientale.

CARATTERISTICHE PRESSA EP IDONEA PER LA GESTIONE DI EPS SECCO

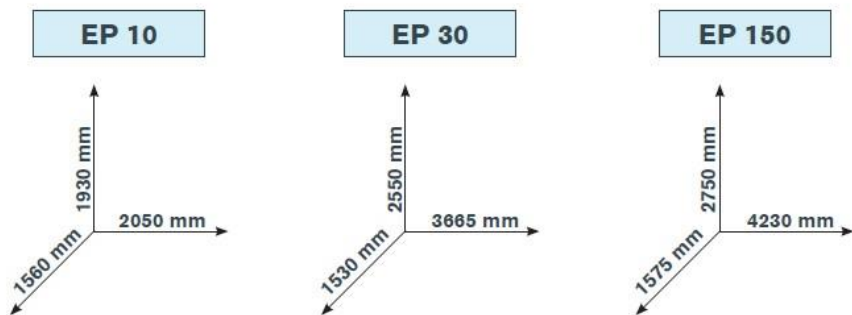


CARATTERISTICHE TECNICHE

	EP 10	EP 30	EP 150
Potenzialità oraria	10-15 kg	30-40 kg	100-150 kg
Dimensioni bocca di scarico	180x80 mm	250x135 mm	350x215mm
Densità raggiungibile	350 kg/m ³		
Potenza installata	4,0 kW	9,0 kW	17,5 kW

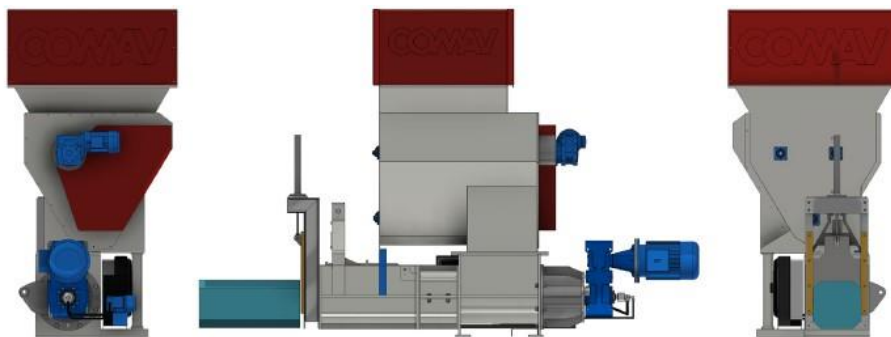
DIMENSIONI MACCHINE CON PRE-RUTTORE

per altre versioni contattare COMAV



Le quote sono da ritenersi indicative e soggette a modifiche in riferimento al tipo di progetto.

CARATTERISTICHE PRESSA CP-PE IDONEA PER LA GESTIONE DI EPS BAGNATO

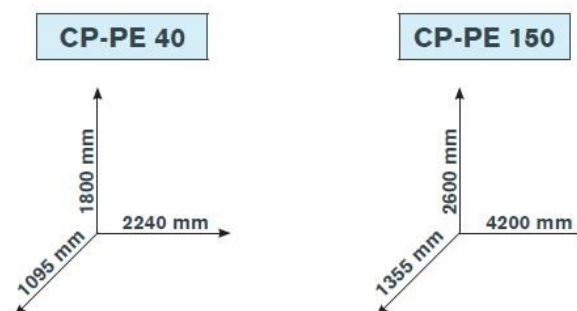


CARATTERISTICHE TECNICHE

	CP-PE 40	CP-PE 150
Potenzialità oraria	30-40 kg	80-150 kg
Dimensioni bocca di scarico	210x210 mm	380x380 mm
Densità raggiungibile	200-330 kg/m ³	300-400kg/m ³
Potenza installata	7,5 kW	18,0 kW

DIMENSIONI MACCHINE CON PRE-RUTTORE

Per altre versioni contattare COMAV



Le quote sono da ritenersi indicative e soggette a modifiche in riferimento al tipo di progetto.

Conclusioni

Le presse per EPS prodotte da COMAV rappresentano una soluzione innovativa e sostenibile per il riciclaggio del polistirolo espanso. Grazie alla loro capacità di ridurre significativamente il volume del materiale, queste presse offrono numerosi vantaggi, tra cui risparmio di spazio, efficienza energetica, facilità d'uso e qualità del materiale riciclato. In un mondo sempre più consapevole della necessità di pratiche sostenibili, le tecnologie sviluppate da COMAV sono fondamentali per affrontare le sfide ambientali e promuovere un'economia circolare.

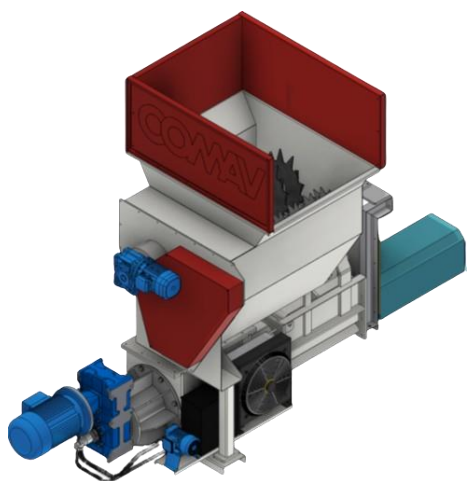
L'impegno di COMAV nella progettazione di macchinari efficienti e sostenibili non solo contribuisce alla riduzione dei rifiuti di EPS, ma offre anche soluzioni economiche vantaggiose per le aziende. Con le presse per EPS di COMAV, il futuro del riciclaggio del polistirolo espanso appare decisamente più luminoso e sostenibile.



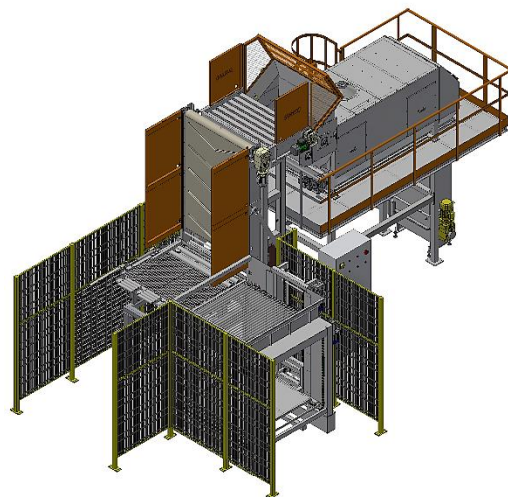
Prodotti Del Mese

CLICCA SUL PRODOTTO
PER ESSERE
REINDIRIZZATO AL SUO
CATALOGO E/O ALLA
SUA PAGINA WEB

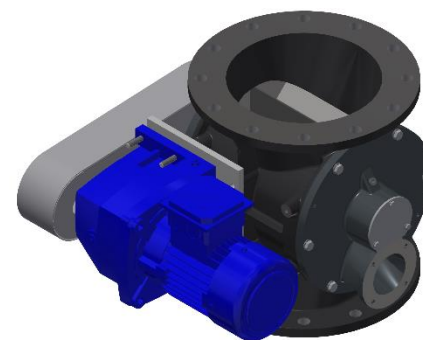
COMAV



CP-PE



SVR DEPA

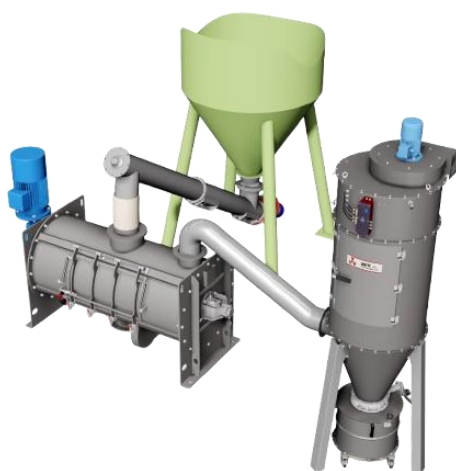


VSTF

MIX



MIXER ROTORE ESTRIBILE



IMPIANTO MIX



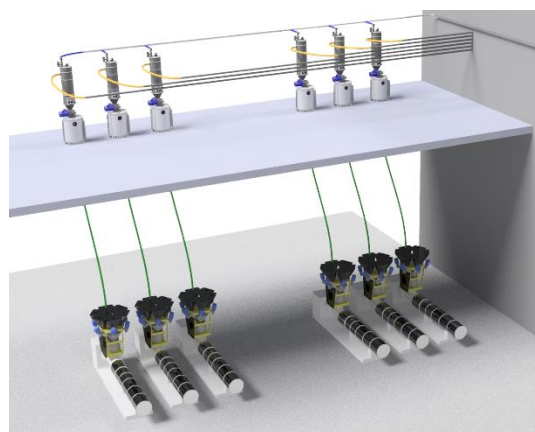
VACUUM

EUROSIS – Divisione stoccaggio

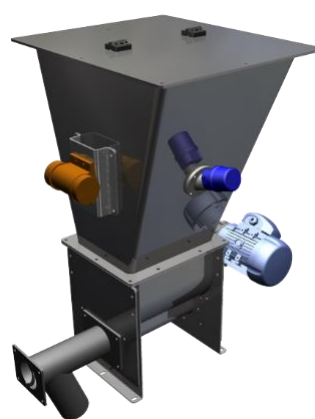


EUROSAC

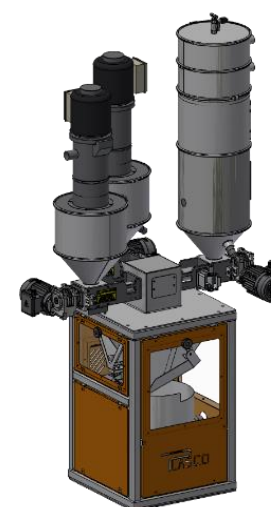
EUROSIS – Divisione Dosaggio



ALIM. ESTRUSORI CON MIX



DVP



GRAVI

FIERE 2024

GENNAIO

D	L	M	M	G	V	S
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

FEBBRAIO

D	L	M	M	G	V	S
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29		

MARZO

D	L	M	M	G	V	S
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						

APRILE

D	L	M	M	G	V	S
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

MAGGIO

D	L	M	M	G	V	S
		1	2	3	4	
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

GIUGNO

D	L	M	M	G	V	S
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30						

LUGLIO

D	L	M	M	G	V	S
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

AGOSTO

D	L	M	M	G	V	S
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

SETTEMBRE

D	L	M	M	G	V	S
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					

OTTOBRE

D	L	M	M	G	V	S
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

NOVEMBRE

D	L	M	M	G	V	S
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

DICEMBRE

D	L	M	M	G	V	S
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

FIERE

- **EXPOSOLIDOS** – Barcelona -> 6-8 Feb. (COMAV - MIX)
- **CFIA** – Rennes -> 12-14 Mar. (COMAV - MIX)
- **CHINAPLAS** – Shanghai -> 23-26 Apr. (COMAV)
- **PLASTPOL** – Kielce -> 21-24 Mag. (COMAV)
- **SOLIDIS** – Parma -> 5-6 Giu. (MIX&CO. GROUP)
- **FIP** – Lyon -> 4-7 Giu. (COMAV)
- **BATTERY SHOW** – Stoccarda -> 18-20 Giu. (MIX)
- **CIPAL** – Buenos Aires -> 25-26 Set. (COMAV)
- **SOLIDIS** – Dortmund -> 9-10 Ott. (MIX)
- **ECOMONDO** – Rimini -> 5-8 Nov. (COMAV)
- **SOLIDIS** – Anversa -> 20-21 Nov. (COMAV)



INFORMAZIONI E CONTATTI

COMAV S.R.L.

Indirizzo:
Via Statale, 337 – Frazione Sant'Agostino
44047 Terre Del Reno (FE), Italy

Numero di telefono:
+39 0532 848348

E-mail:
info@comav-srl.com

MIX S.R.L.

Indirizzo:
Via Volturmo, 119/A - 41032 Cavezzo (MO)

Numero di telefono:
+39 0535 46577

E-mail:
info@mixsrl.it

EUROFIM S.R.L.

Divisione stoccaggio:
Via Statale, 337 – Frazione Sant'Agostino
44047 Terre Del Reno (FE), Italy

Numero di telefono:
+39 0532 848507

E-mail:
eurofim@eurofim.net

Divisione dosaggio:
Via Palladio, 47 – 44012 Bondeno (FE)

Numero di telefono:
+39 0532 897107

E-mail:
plasco@plasco.it

